

CR DN 40÷300



VALVOLA DI RITEGNO A CLAPET



CR DN 40÷300

La valvola di ritegno a clapet tipo CR è predisposta per essere installata direttamente tra collari e flange in accordo con lo standard ISO/DIN

VALVOLA DI RITEGNO A CLAPET

- Installazione in abbinamento con collari FIP QPV (d50 - d160) e con collari QRV con guarnizione piana QHV/Y (d225 - d315), installati su tubazioni in PVC di classe PN10 o inferiore con flange FIP tipo ODV
- **Supporto metallico per il corretto e semplice centraggio** della valvola durante la fase di installazione
- Possibilità di installazione sia in verticale sia in orizzontale
- **Sistema di tenuta mediante o-ring** per un'ottima tenuta e installazione senza guarnizioni piane

Specifiche tecniche	
Costruzione	Valvola di ritegno a clapet
Gamma dimensionale	DN 40 ÷ 300
Pressione nominale	5 bar con acqua a 20 °C
Campo di temperatura	0 °C ÷ 60 °C
Standard di accoppiamento	Flangiatura: EN 1092-1 PN 10, EN ISO 1452, EN ISO 15493
Riferimenti normativi	Criteri Costruttivi: EN ISO 16137 EN ISO 1452, EN ISO 15493
	Metodi e requisiti dei test: ISO 9393
	Criteri di installazione: DVS 2204, DVS 2221, UNI 11242
Materiale valvola	PVC-U
Materiali tenuta	EPDM

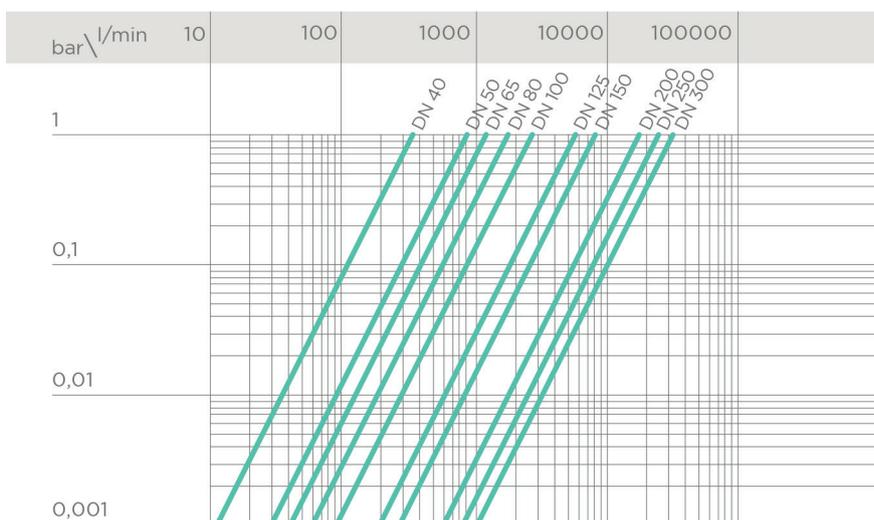
DATI TECNICI

VARIAZIONE DELLA PRESSIONE IN FUNZIONE DELLA TEMPERATURA

Per acqua o fluidi non pericolosi nei confronti dei quali il materiale è classificato CHIMICAMENTE RESISTENTE. In altri casi è richiesta un'adeguata diminuzione della pressione nominale PN(25 anni con fattore sicurezza).



DIAGRAMMA DELLE PERDITE DI CARICO



COEFFICIENTE DI FLUSSO K_v100

Per coefficiente di flusso K_v100 si intende la portata Q in litri al minuto di acqua a 20°C che genera una perdita di carico $\Delta p = 1$ bar per una determinata posizione della valvola.

I valori K_v100 indicati in tabella si intendono per valvola completamente aperta.

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
K_v100 l/min	370	900	1250	1867	2867	5700	8167	18800	25000	31900

PRESIONI MINIME PER L'APERTURA DELLA VALVOLA CON FLUSSO VERTICALE

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
bar	0,002	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003	0,005	0,005	0,008	0,008

PRESSIONI MINIME PER LA TENUTA DELLA VALVOLA

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
bar	0,3	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2

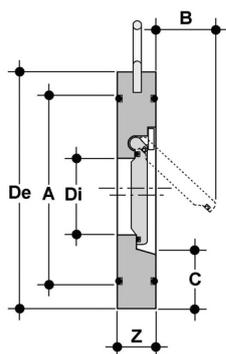
COPPIE DI SERRAGGIO

*Momenti di serraggio nominale della bulloneria per unioni flangiate con flange libere. Valori necessari per ottenere la tenuta in prova idraulica (1,5 x PN a 20°C) (bulloneria nuova o lubrificata)

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Nm*	8	10	10	10	0	15	20	38	45	50

I dati del presente prospetto sono forniti in buona fede. La FIP non si assume alcuna responsabilità su quei dati non direttamente derivati da norme internazionali. La FIP si riserva di apportarvi qualsiasi modifica. L'installazione e la manutenzione del prodotto deve essere eseguita da personale qualificato.

DIMENSIONI



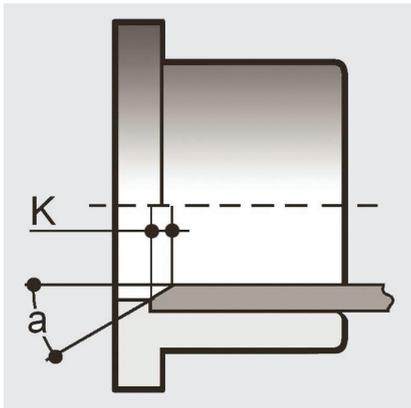
CROV

Valvola a clapet in PVC-U/EPDM

d	DN	A	B	C	De ISO/ DIN	Di	OP	Z	g	*MOP (bar)	Codice
50	40	72	25	28	95	22	0-5	16	160	5	CROV050E
63	50	86	37	29	109	32	0-5	20	260	5	CROV063E
75	65	105	50	31	129	40	0-5	20	330	5	CROV075E
90	80	119	61	32	144	54	0-5	20	400	5	CROV090E
110	100	146	77	31	164	70	0-5	22	560	5	CROV110E
140	125	173	94	35	195	92	0-5	23	760	5	CROV140E
160	150	197	100	40	220	105	0-5	25	1120	5	CROV160E
225	200	255	152	38	275	154	0-5	35	2130	5	CROV225E
280	250	312	180	41	330	192	0-5	40	3540	5	CROV280E
315	300	363	215	41	380	227	0-5	45	5350	5	CROV315E

* Massima Pressione Operativa

INSTALLAZIONE



Durante l'installazione occorre rispettare le seguenti note:

- 1) Assicurarsi di lasciare prima e dopo la valvola tratti rettilinei di tubo pari a 5 volte il diametro nominale.
 - 2) Non installare la valvola direttamente sulla flangia della pompa. Si raccomanda l'utilizzo di guarnizioni piane per garantire la perfetta tenuta tra valvola e collari striati.
 - 3) Non utilizzare tubi con spessore superiore a quello dei tubi PN10.
 - 4) La valvola CR può essere installata in tubazioni verticali solo se la direzione del flusso è verso l'alto.
 - 5) Dopo aver centrato la valvola sul collare, serrare i bulloni delle flange a sequenza incrociata con le coppie di serraggio suggerite.
- Per le dimensioni d110 e d160, al fine di evitare urti tra il disco e la tubazione si consiglia l'adozione di un distanziale o la lavorazione della tubazione stessa come da fig.1 e tabella.

d	Angolo a per tubi PN10	K(mm) per tubi PN10
110	15°	5
160	30°	9